

Bezprzewodowa czujka dymu i ciepła ASD-100 przeznaczona jest do pracy w ramach dwukierunkowego systemu bezprzewodowego ABAX. Obsługiwana jest przez kontroler ACU-100 w wersji programowej 1.06 lub nowszej.

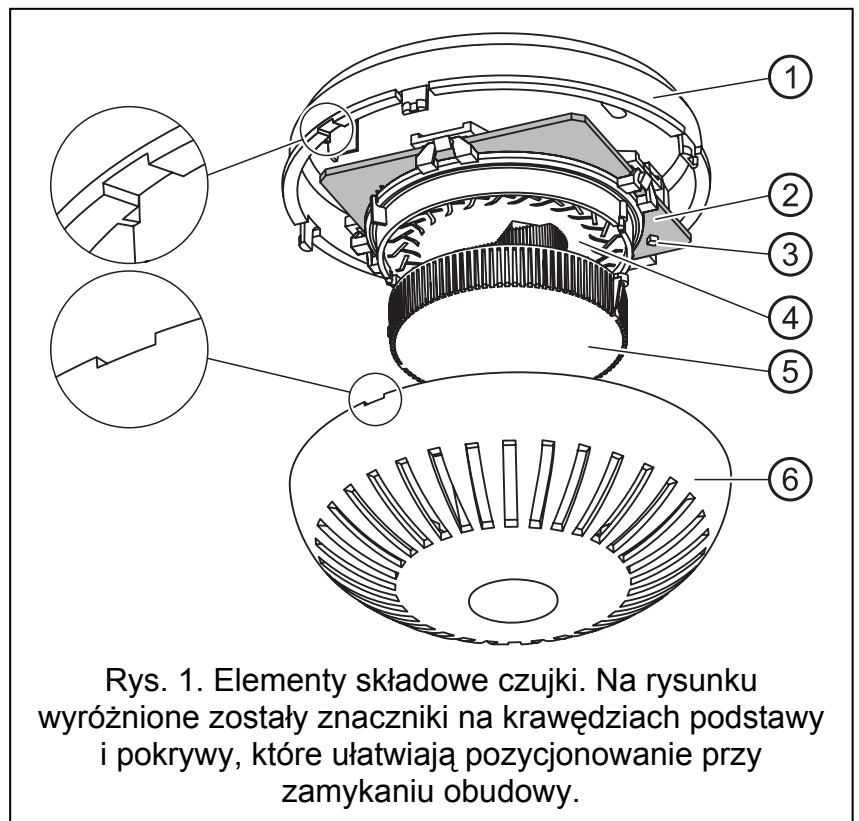
Czujka ASD-100 sygnalizuje alarm po wykryciu dymu widzialnego (czujnik optyczny) lub po zarejestrowaniu wysokiej temperatury (czujnik termiczny). Czujnik termiczny reaguje na przekroczenie określonego progu temperatury i wysoką prędkość narastania temperatury. Drogą radiową można włączyć / wyłączyć czujnik termiczny oraz wybrać tryb jego pracy. Tryby pracy odpowiadają klasom (A1, A2 lub B) zdefiniowanym w normie PN-EN 54-5. Klasa określa warunki (próg temperatury oraz szybkość narastania temperatury), w których zasygnalizowany ma zostać alarm. Czujka przesyła informację o alarmie do czasu ustąpienia jego przyczyn (dymu, wysokiej temperatury). Sygnalizacja alarmu przy pomocy brzęczyka/diody LED trwa przez zaprogramowany czas.

W czujce ASD-100 zamontowany jest brzęczyk, którego parametry pracy (włączanie / wyłączanie sygnalizacji, wybór jednego z 3 sygnałów dźwiękowych, czas trwania sygnalizacji) programuje się drogą radiową.

Czujka zasilana jest baterią litową CR123A o napięciu 3 V, zapewniającą pracę przez okres około 3 lat. Czujka kontroluje stan baterii. Gdy napięcie spadnie do 2,6 V, do kontrolera zostanie wysłana informacja o słabej baterii. Sygnalizacja słabej baterii trwa do czasu jej wymiany.

Objaśnienia do rysunku 1:

- 1 - podstawa obudowy.
- 2 - płytki elektronicznej.
- 3 - czerwona dioda LED. Po wykryciu dymu lub ciepła świeci przez zaprogramowany czas. Ponadto w trybie testowym sygnalizuje komunikację z kontrolerem i zabrudzenie komory optycznej (w czasie odpytywania) albo pamięć alarmu: szybkie miganie diody – alarm wywołał czujnik dymu, wolne miganie diody – alarm wywołał czujnik termiczny. Pamięć alarmu kasowana jest po zakończeniu trybu testowego.
- 4 - podstawa komory optycznej.
- 5 - pokrywa komory optycznej z labiryntem.
- 6 - pokrywa obudowy.



## 1. Montaż

---

Czujka przystosowana jest do pracy w pomieszczeniach zamkniętych. Powinna być instalowana na suficie, w odległości minimum 0,5 metra od ścian.



**Przed zamontowaniem czujki na stałe, należy sprawdzić poziom sygnału odbieranego z czujki przez kontroler ACU-100 i w razie potrzeby zmienić miejsce montażu, tak, aby wybrać optymalne położenie z punktu widzenia komunikacji.**

**Baterię należy montować w czujce tuż przed jej zarejestrowaniem w kontrolerze. Czujka niezarejestrowana lub pozbawiona komunikacji z kontrolerem zużywa więcej energii, co skraca żywotność baterii.**

**Czujki nie należy instalować w miejscach, gdzie występuje duża koncentracja kurzu i pyłu oraz w miejscach powstawania i skraplania pary wodnej. Czujka nie powinna być montowana w pobliżu grzejników i kuchenek.**

1. Otworzyć obudowę obracając pokrywę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
2. Zamontować baterię i dodać czujkę do systemu bezprzewodowego (patrz instrukcja obsługi kontrolera ACU-100). Naklejka z 7 cyfrowym numerem seryjnym, który należy podać przy rejestracji czujki w systemie, znajduje się na płytce elektroniki.
3. Zamknąć obudowę. Pokrywę, w której zamontowane są płytka elektroniki i komora optyczna, przyłożyć do podstawy w sposób ukazany na rysunku 1: znaczniki na krawędziach podstawy i pokrywy muszą znaleźć się naprzeciwko siebie. Pokrywę obrócić w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.
4. Wybrać miejsce, w którym czujka ma zostać zainstalowana i prowizorycznie ją tam umocować.
5. Sprawdzić poziom sygnału, który dociera z czujki do kontrolera. W razie potrzeby wybrać inne miejsce montażu.
6. Po wybraniu miejsca zapewniającego optymalny poziom sygnału, otworzyć obudowę i przymocować podstawę obudowy do sufitu.
7. Zamknąć obudowę czujki.
8. Skonfigurować czujkę zgodnie z wymaganiami. Informacje dotyczące konfiguracji zawarte są w instrukcji obsługi kontrolera ACU-100. Po skonfigurowaniu czujka jest gotowa do pracy.

## 2. Konserwacja

---

Czujka ASD-100 wymaga okresowych kontroli, które należy przeprowadzać co najmniej co 6 miesięcy. Osadzanie się kurzu we wnętrzu komory optycznej może z czasem doprowadzić do zgłaszania przez czujkę fałszywych alarmów. W celu sprawdzenia stanu komory optycznej, należy uruchomić zdalnie tryb testowy i przyjrzeć się sposobowi migania diody w czujce w czasie odpytywania. Gdy komora optyczna jest zabrudzona, dioda LED miga 2 razy (normalnie okres odpytywania jest sygnalizowany pojedynczym miganiem).

**Uwaga:** *Jeżeli dioda sygnalizuje miganiem pamięć alarmu, komunikacja z kontrolerem nie jest sygnalizowana.*

W przypadku, gdy dioda sygnalizuje zabrudzenie komory, należy:

1. Otworzyć obudowę czujki.
2. Odchylić zaczepy w pokrywie i wyjąć płytkę elektroniki z komorą optyczną.
3. Zdjąć pokrywę komory optycznej.

4. Delikatnym pędzelkiem lub sprężonym powietrzem wyczyścić labirynt w pokrywie i podstawę komory optycznej, zwracając uwagę na zagłębienia, w których znajdują się diody.
5. Założyć pokrywę komory optycznej.
6. Umocować płytkę elektroniki z komorą optyczną w zaczepach pokrywy. Płytkę musi zostać umocowana tak, aby dioda LED trafiła na światłowód.
7. Zamknąć obudowę czujki.

### 3. Dane techniczne

---

Pasma częstotliwości pracy .....	868,0 MHz ÷ 868,6 MHz
Zasięg komunikacji radiowej .....	do 150 m (w terenie otwartym)
Zasilanie .....	bateria litowa CR123A 3 V
Czas pracy na baterii .....	około 3 lata
Klasa czujki wg PN-EN 54-5 (czujnik termiczny) .....	A1, A2, B
Minimalna temperatura pracy .....	-10 °C
Wymiary obudowy .....	Φ106 x 49 mm
Waga .....	114 g




**Wymiana baterii w urządzeniach bezprzewodowych zasilanych bateryjnie powinna być dokonywana przez wykwalifikowany personel. W przypadku nieprawidłowej wymiany baterii istnieje niebezpieczeństwo wybuchu.**

**Należy stosować baterie litowe CR123A 3 V.**

**Zużytych baterii nie wolno wyrzucać, lecz należy się ich pozbywać zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi ochrony środowiska.**

SATEL sp. z o.o.  
ul. Schuberta 79  
80-172 Gdańsk  
tel. 0-58 320 94 00; serwis 0-58 320 94 30  
dz. techn. 0-58 320 94 20; 0-604 166 075  
info@satel.pl  
www.satel.pl

<b>DEKLARACJA ZGODNOŚCI</b>		<b>CE1471</b>
<b>Wyrób:</b> ASD-100 – Bezprzewodowa czujka dymu i ciepła systemu ABAX	<b>Producent:</b> SATEL spółka z o.o. ul. Schuberta 79 80-172 Gdańsk, POLSKA tel. (+48) 0-58 320 94 00 fax. (+48) 0-58 320 94 01	
<b>Opis wyrobu:</b> Czujka dymu i ciepła przeznaczona do współpracy z elementami systemu bezprzewodowego ABAX. Pracuje w paśmie częstotliwości 868,0 MHz – 868,6 MHz.. Zasilana jest z ogniwa litowego 3 V. Urządzenie przeznaczone jest do zastosowania w systemach sygnalizacji włamania i napadu.		
<b>Wyrób jest zgodny z Dyrektywami Unii Europejskiej:</b> <b>R&amp;TTE 1999/5/EC</b>		
<b>Wyrób spełnia wymagania norm zharmonizowanych:</b> ETSI EN 300 220-1: v.2.1.1; ETSI EN 300 220-2: v.2.1.1 ETSI EN 301 489-1: v.1.6.1.; EN 301 489-3: v.1.4.1 EN60950-1:2004		
<b>Jednostka notyfikowana biorąca udział w ocenie zgodności:</b> Nr identyfikacyjny: 1471		
Gdańsk, Polska 2007-11-26	<b>Kierownik Działu Badań:</b> Michał Konarski	
Aktualną treść deklaracji zgodności EC i certyfikatów można pobrać ze strony internetowej <b>www.satel.pl</b>		